

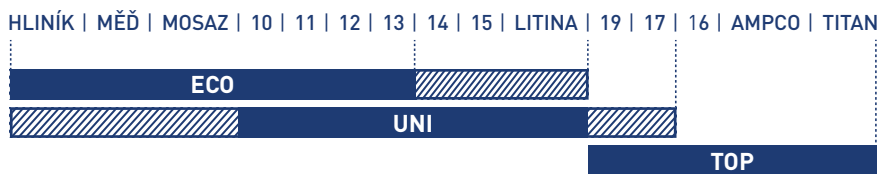
NEKONEČNÉ PILOVÉ PÁSY



Široká nabídka produktů, více jak 20 let zkušeností, skladové rezervy, rozsáhlá síť prodejců, spolehlivé sváry a skvělá cena za řez. Jako tisíce našich zákazníků nám můžete důvěřovat, že doporučíme ten nejlepší možný pilový pás pro vaše potřeby.

Pestrá nabídka pilových pásů značek ARNTZ, DAKIN-FLATHERS, FABROSOR, WIKUS a další.

ROZDĚLME SI JE



GEOMETRIE ZUBŮ

- STANDARDNÍ (S)
- PROFILOVÝ (P)
- POZITIVNÍ (K)

NEŘEŠTE TO, POŘEŽTE TO

ŠÍŘKA × TLOUŠŤKA (mm)	ECO	UNI	TOP
6 × 0,65	131	139	×
13 × 0,65	118 - 131	142 - 148	×
20 × 0,90	120 - 141	151 - 168	×
27 × 0,90	128 - 152	166 - 185	196 - 212
34 × 1,10	151 - 175	210 - 217	240 - 246
41 × 1,30	201 - 233	258 - 277	284 - 319
54 × 1,30	285 - 323	342 - 347	387
54 × 1,60	307 - 358	385 - 413	441 - 468
67 × 1,60	409 - 486	541 - 592	619 - 631
80 × 1,60	×	643 - 729	785

Ceny jsou uvedeny v Kč bez DPH za 1 metr včetně sváry. Platnost od 1.7.2023.

KRÁTÍME STAROSTI

- VYBROUŠENÝ SERVIS**
UŽ 20 LET KRÁTÍME VAŠE STAROSTI NEJEN S ŘEZÁNÍM
- FÉROVÉ CENY**
VÁŽÍME SI KAŽDÉHO ZÁKAZNÍKA, PONEJVÍCE DROBNÉHO
- VYSOKÁ KVALITA**
KVALITNÍ MATERIÁLY, KVALITNÍ SVÁRY, ZÁRUKA DLOUHÉ ŽIVOTNOSTI
- RYCHLÉ DODÁVKY**
EXPEDUJEME ZBOŽÍ BĚHEM 2-3 PRACOVNÍCH DNŮ

RUKOPSANÍ

AIGER s.r.o.
DOJETŘICE 32, SÁZAVA
DIČ: CZ24836621
WWW.AIGER.CZ

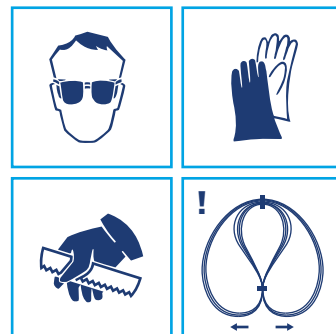
KONTAKTUJTE NÁS
ZDARMA NA INFOLINCE
800 108 118

PILOVÉ PÁSY
PÁSOVÉ PILY
PRŮMYSLOVÉ OLEJE
SERVIS A PORADENSTVÍ

Nebudeme vás obtěžovat poučkami, ale tyto informace jsou velmi důležité. Obzvláště pak část o **zabíhání pilových pásů**. Doporučujeme si ji přečíst a řídit se pokyny.

1 BUĎTE V BEZPEČÍ

- Dbejte na to, aby obsluha při práci používala ochranné brýle a rukavice.
- Stočené či svázané pilové pásy bývají napnuty a při nedostatečném zajištění mohou vystřelit a ublížit vám.
- Kontrolu pilového pásu provádějte vždy s ozubením natočeným od sebe.
- Plastovou ochranu zubů odstraňujte nejlépe až po nasazení na stroj.
- Dbejte rovněž na to, aby během funkce stroje byly všechny ochranné kryty uzavřeny, aby se podél dráhy pásu nenacházely nepatřičné předměty.
- Nesahejte nikdy do prostoru běžícího stroje.



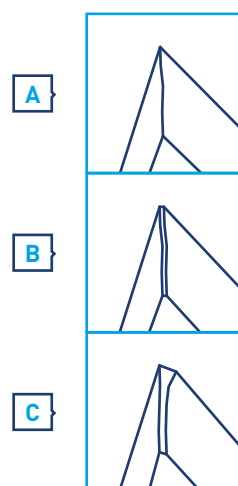
2 ZABÍHEJTE

Abyste dosáhli dobrého řezného výkonu a zároveň dlouhé životnosti, je nutné pilový pás nejdříve zaříznout a mírně tak zaoblit řezné hrany. V opačném případě hrozí extenzivní ulomení špiček zubů a tím i výrazné zkrácení životnosti nástroje.

- A** První obrázek ilustruje nový nástroj s extrémně malým zaoblením řezné hrany.
- B** Správné zaběhnutí pilového pásu vytvoří stabilní řeznou hranu.
- C** Nesprávným zaběhnutím způsobíte mikrotrhliny na řezné hraně.

Zaběhnutí provádějte:

- U materiálů velkých rozměrů odřezáním zhruba 500 cm².
- U menších materiálů po dobu přibližně 15 minut.
- U bimetalů nastavením 100 % řezné rychlosti a 50 % posuvu oproti doporučeným hodnotám.
- U tvrdokovů nastavením 75 % řezné rychlosti a 50 % posuvu oproti doporučeným hodnotám.
- Při vibracích opětovným snížením rychlosti pilového pásu.



3 SLEDUJTE ŠPONY

Podle třísek, které pás vyhazuje z řezu, si můžete odvodit správnost řezných parametrů. Tvar špony ovlivňuje zvolené ozubení, rychlost pilového pásu a také posuv. Pro většinu materiálů platí, že tlustá modrá je špatná, drobný prach je zbytečná opatrnost. Stejně tak pozor na hodně zatočené třísky, které mohou značit ucpaní mezery a být příčinou vylomení zubů.

- A** Tenké nebo práškovité třísky - zrychlit posuv nebo snížit rychlost pilového pásu.
- B** Tlusté, těžké nebo modré třísky - zpomalit posuv nebo zvýšit rychlost pilového pásu.
- C** Volné, stočené třísky - správné hodnoty řezu.

